

コマツ 80t 70LZ OBS80-2 (1986年製)

A101-00631

仕様編	1. 主仕様と精度 OBS80-21	A101
-----	-----------------------	------

1. 主仕様		OBS80-21 単動1ポイントクランクレスプレス, 固定式, Cフレーム								
項目	小松機種符号	本機の仕様は  印の欄の通りです。								
		S	S-VS	H	H-VS	L	L-VS	2L	3L	本機の特殊仕様(4)
2	圧力能力 ton	80								
3	能力発生位置 (下死点上) mm	10		4		7.5		6		
4	ストローク長さ mm	130		100		160		190		
5	毎分ストローク数連続 (spm)	定速	60	/	100	/	60	/	60	60
		変速 (VS)	/	37-75	/	60-120	/	37-75	/	/
6	断続ストローク数(1) spm	40								
7	ダイハイト(2) mm	350			335		400	450		
8	スライド調節量 mm	80								
9	スライド寸法 (左右×前後) mm	500 × 400								
10	ホルスタ寸法 (左右×前後) mm	1000 × 600								
11	ホルスター厚さ mm	110								
12	シャック穴径 mm	50								
13	最大上型重量 kg	190								
14	所要空気圧力 MPa	5								
15	電源	3相 50/60Hz 200/220V								
16	主電動機出力 (3)	7.5kw × 4P (200/220V)								

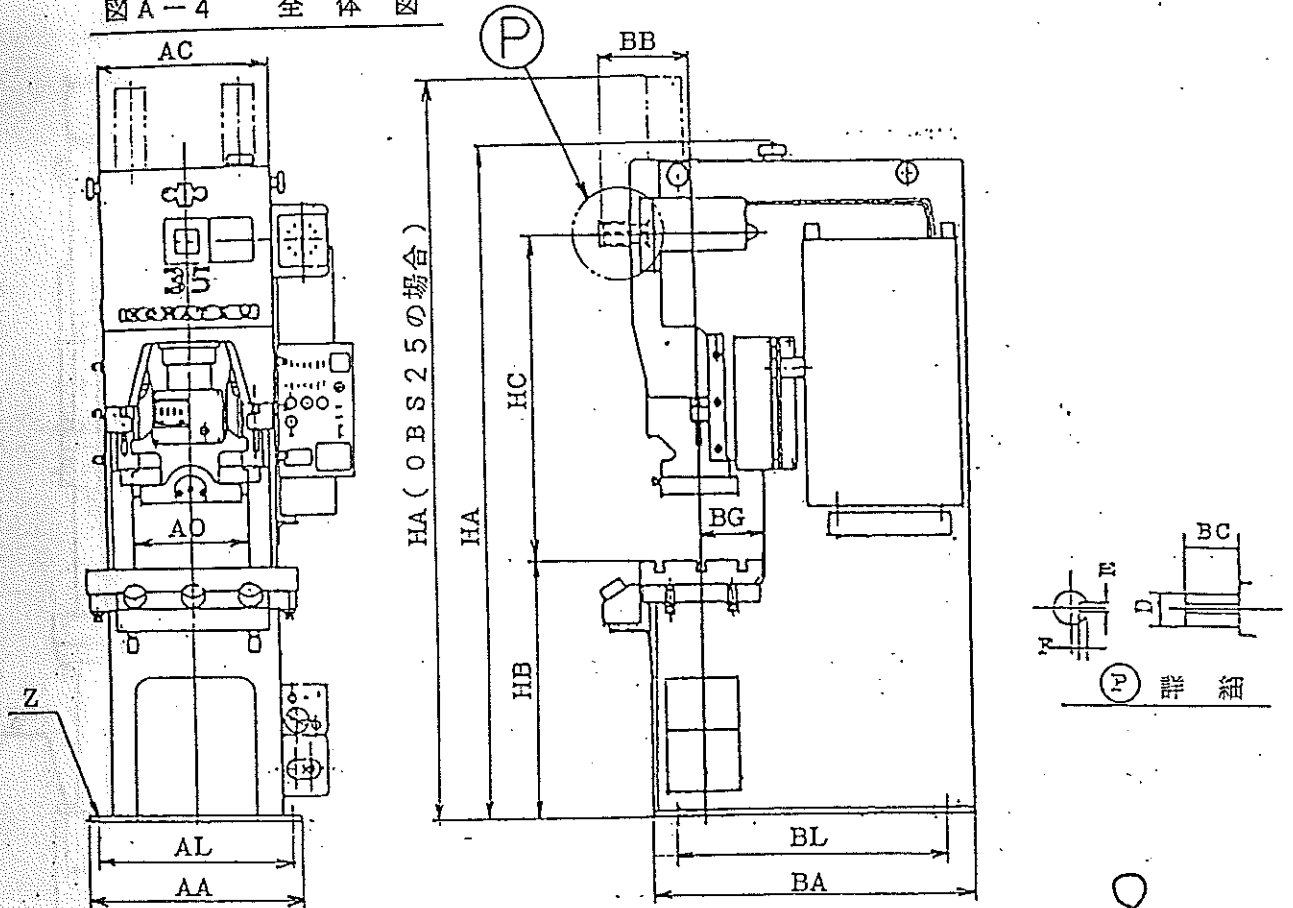
注)(1)断続ストローク数は毎分ストローク数がS仕様(定速)のときの許容値を示します。  
 (2)ダイハイトはスライドがストロークダウン, アジャスト(調整)アップのときのホルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。  
 (3)標準は汎用防滴形です。変速(VS)仕様の場合は変速モータ(全閉外扇)を使用します。  
 (4)S,H,L各 typeの標準仕様と異なる場合は上記特殊仕様の欄に変更項目のみ記入してあります。

2. 精度		単位 mm	
項目	測定方向	JIS 1級許容値	備考
1	ホルスタ上面の真直度	左右前後 0.047	本機の精度はJISB6402の測定方法に基づいて測定を実施し、その1級許容値を満足するものです。
2	スライド下面とホルスタ上面との平行度	左右前後 0.08	
3	スライド上下運動とホルスタ上面との直角度	S 0.033	
		H 0.030	
		L 0.036	
4	スライドシャック孔とスライド下面の直角度	左右前後 0.036	
5	連結部上下の総合スキマ	下死点 1.51	

3. その他

機械の主要寸法を図A-4全体図に示します。本図はスライドがストロークダウン、アジャストアップの状態を示します。

図A-4 全体図



① 詳細

	OBS25.	OBS35	OBS45	OBS60	OBS80
AA	650	700	780	900	1000
AC	450	560	624	735	840
AL	550	640	700	815	920
AO	318	382	440	525	596
BA	860	1050	1200	1307	1522
BB	262	297	315	335	361
BC	80	95	95	95	95
BG	160	205	235	285	310
BL	700	885	1080	1105	1265
HA	2230	2119	2319	2638	2836
2L	-	2174	2389	2703	2901
3L	-	2294	2439	2753	3061
HB	800	800	800	900	900
HC	915	1040	1225	1390	1567
2L	-	1095	1295	1455	1632
3L	-	1195	1345	1505	1752
D	60	60	60	60	60
E	16	16	16	16	16
F	6	6	6	6	6
Z	26	32	32	32	32