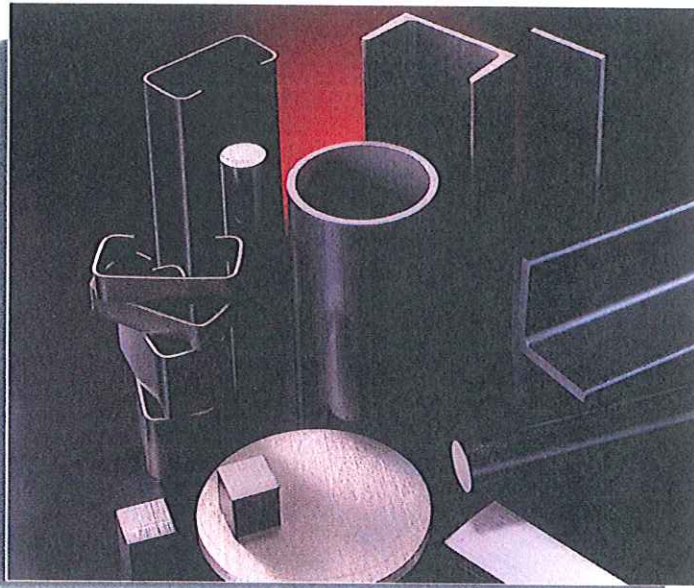


アマダ H-250-8A (1991年製)

正確に、高精度に、最適切断。



直角切り



HFA250

「先進のNC搭載 信頼バンドソー」





- 長さ・カット数をNC入力(テンキー)するだけの簡単操作の先進自動盤。
- 99パターン・プログラマカットが可能。
- SS材からステンレス・非鉄金属まで何でもバリバリ切断。
- メンテナンスも容易なエラーメッセージ機能搭載。

■機械寸法

幅 奥行 高さ (最大上昇時高さ)
1890×1937×1280(1570)mm

■加工例 (HFA250、HA250、H250SA)

1カットの加工タイム・鋸刃1本でのカット数

	(幅100×高100)	45秒	1000 - 1300カット
	(幅50×高50)	10秒	4000 - 6200カット
	(幅100×高50)	25秒	1600 - 2500カット
	(φ75×3.2t)	20秒	2700 - 4000カット



HA250

「不朽の名機」

- 約20,000台の販売実績をもつ信頼されたベーシックな自動盤。
- 束ね切断で作業の高能率化を実現。
- SS材からステンレス・非鉄金属まで何でもラクラク切断。

■機械寸法

幅 奥行 高さ (最大上昇時高さ)
1890×1937×1280(1570)mm







H250SA

「スタンダード バンドソー」

- バンドソー切断の汎用機。
- 安心・長寿命設計。
- コスト・パフォーマンスマシン。
- SS材からステンレス・非鉄金属まで幅広い切断が可能。

■機械寸法

幅 奥行 高さ (最大上昇時高さ)
1740×1749×1150(1570)mm
(ローラー含む)

	S45C(φ100)	1分20秒	250 - 380カット
	ステンレス(φ100)	4分	130 - 250カット
	SS(50×50)	38秒	800 - 1200カット
	SS(100×10)	30秒	2000 - 3000カット

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械回地業協同組合事務局