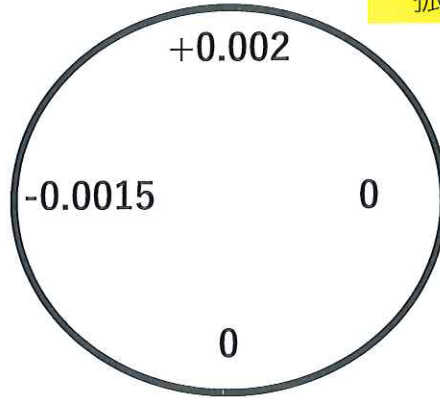


精度検査表

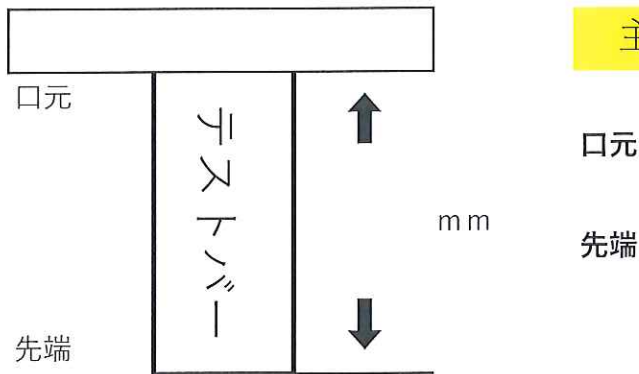
令和 2年 月 日
計測者 TGS 糸井

メーカー ソディック 型式 HS650L #161 年式 2009年

振り回し (300mmピッチ)



主軸振れ (mm)



テーブル上面精度

テーブルサイズ 750×500mm

○(+0.005)	○(+0.002)	(+0.005) ○
○(+0.005)	○(0)	(+0.003) ○
○(+0.005)	○(+0.002)	(+0.006) ○

直角度 (スコヤ)

Y	Z	X	Z	X	Y
0.002/300mm		0.003/300mm		0.0005/300mm	

注) 精度は保証するものではありません。参考値となります。

YFX-17 MS650L (2009年製) LN5電源、ATC E32 HSK-E32 40,000rpm

	HS150L	HS430L	HS650L	
本機	駆動方式(X,Y,Z)	リアモータ駆動方式	リアモータ駆動方式	
	各軸移動量(X,Y,Z)	150×150(+175後取り)用移動量)×200mm	420×350×200mm	620×500×300mm
	各軸移動量(A,C)	—	—	—
	早送り速度/切削速度	36m/min	36m/min	36m/min
	主軸回転速度	6,000~40,000min ⁻¹	6,000~40,000min ⁻¹	6,000~40,000min ⁻¹ (E32) 1,500~20,000min ⁻¹ (BBT30 / OPTION)
	ツールホルダ形式	焼きばめ式2面拘束ホルダ HSK-E32	焼きばめ式2面拘束ホルダ HSK-E32	焼きばめ式2面拘束ホルダ HSK-E32 2面拘束ホルダ BBT-30(OPTION)
	テーブル上面から主軸端までの距離	—	115~315mm(E32)	150~450mm(E32) 100~400mm(BBT30)
	テーブルサイズ	—	600×400mm	750×500mm
	最大積載質量	20kg (AWC使用時3kg)	60kg	150kg
	Tスロットサイズ	—	14mm	14mm
	Tスロットピッチ	—	80mm	100mm
	床面からテーブル作業面までの距離	—	775mm	825mm
	床面からチェック基準面までの距離	735mm(EROWA) [745mm(3R / OPTION)]	—	—
	テーブル上チェック仕様	ITSチェック 100 ER-040123(EROWA) [マクロブロックオフト 3R-610.46(3R/OPKON)]	—	—
	チェック基準面から主軸端までの距離	100~300mm(EROWA) [90~290mm(3R / OPTION)]	—	—
タンク容量	170L	130L	165L	
セミドライ加工システム切削油	OPTION	植物性油	植物性油	
機械本体寸法	1,550×2,811×2,185mm	1,635×2,760×2,200mm	1,825×3,080×2,540mm(E32) 2,365×3,080×2,540mm(BBT30)	
機械据付寸法	2,450×3,870mm	2,950×4,000mm	3,050×4,300mm	
機械本体質量	4,850kg	5,800kg	7,500kg	
機械総質量	5,500kg	6,000kg	8,000kg	
機械タイプ	マシニングセンタ	マシニングセンタ	マシニングセンタ	
所要動力源	総電容量	25KVA	25KVA	30KVA
	入力電源	AC200V/220V±5% 50/60Hz±2%	AC200V/220V±5% 50/60Hz±2%	AC200V/220V±5% 50/60Hz±2%
	エア圧力	0.6~0.7MPa	0.6~0.7MPa	0.6~0.7MPa
交換装置 (ATO)	方式	固定番地方式	ターンテーブル固定番地方式	ターンテーブル固定番地方式
	工具収納本数	30本	16本	16本
	最大工具長	110mm(E32)	110mm(E32)	120mm(E32), 140mm(BBT30)
交換装置 (AWC)	方式	固定番地方式	OPTION	OPTION
	ワーク収納数	20個	OPTION	OPTION
	最大ワーク質量	3kg	OPTION	OPTION
	最大ワークサイズ	φ70×100mm又は□70×100mm(ノレット含む)(EROWA) φ70×90mm又は□70×90mm(ノレット含む)(3R/OPTION)	OPTION	OPTION
標準付属品	全体スワッシュガード	○	○	○
	ATCマガジンガード	○	○	○
	ATC自動ドア	○	○	○
	AWC自動ドア	○	OPTION	OPTION
	スケールフリードバック(X,Y,Z)	○	○	○
	セミドライ加工システム	OPTION	○	○
	クーラ仕様	○ (水/油を選択)	OPTION	OPTION
	作業照明装置	○	○	○
	レザリング防止/レザリングソフト	○	○	○
	イーサネット通信(10/100BASE-TX)	○	○	○
	ローラガイド自動除塵装置	○	○	○
	手動バルブ発生器	○	○	○
	チップカセット	○	○	○
	主軸温度コントローラ	○	○	○
	リアモータ温度コントローラ	○	○	○
特別付属品 OPTION	ミストコレクター(ガラス)	○	○	○
	ミストコレクター(電気集塵器)	○	○	○
	アークフィルター(ガラス)	○	○	○
	自動工具測定装置	○	○	○
	ATC 45本(工具交換装置)	—	○	○
	AWC 30個又は60個(ワーク交換装置)	—	○	○
	セミドライ加工システム	—	標準	標準
	クーラ仕様	—	○	○
	クーラ油仕様	—	○	○
	タッチセンサーASSY	○ (BIG / レニショー)	○ (BIG / レニショー)	○ (BIG / レニショー)
	9灯式クワラルタリ	○	○	○
	洗浄ガン	○	○	○
	器具洗浄装置	○	○	○
	ジェットアンカー	○	○	○
	CEマーク仕様	○	○	○
	外部トランス	○	○	○
	外部トランス(CE仕様)	○	○	○
	エアドライヤ	○	○	○
	エアクーラ	○	○	○
	三相入力機	○	○	○
焼きばめ装置(1-トロボ)	○	○	○	
BBT30主軸	—	—	○	
オイルスキマー	○	○	○	

HS650L (同軸5軸仕様)

リニアモータ駆動方式
620×500×300mm
-95~+5deg x 360deg
36m/min
6,000~40,000min⁻¹

挽きばめ式2面拘束ホルダ HSK-E32

298mm(E32)
φ180mm
10kg

1,042mm

165L

植物性油

1,825×3,080×2,540mm

3,050×4,300mm

7,650kg

8,150kg

マシニングセンタ

30kVA

AC200V/220V±5% 50/60Hz±2%

0.6~0.7MPa

700NL/min

ターンテーブル固定番地方式

16本

120mm(E32)

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

OPTION

N/C装置

制御軸
同時制御軸数
最小設定単位
最小移動単位
最大指令値
表示
補助機能

記憶容量

入出力機能

N/C機能

自動加減速
オプション

LN2X

4軸 X,Y,Z,主軸
最大4軸
0.0001mm/0.00001inch
0.0001mm/0.00001inch
±99999.9999mm/±9999.99999inch
15inch LCDカラー液晶(TFT)

位置決め

直線

円弧

ヘリカル

30.0GB(ユーザー使用領域)

30MB(1プログラム)

イーサネット

アブソリュート/インクリメンタル指令

インチ/メトリック切り替え

—

—

—

—

—

—

—

—

ワーク座標系設定

ローカル座標系設定

機械座標系設定

工具長補正

工具径補正

—

工具オフセットメモリ 99組

ドゥエル

早送りオーバーライド(0~100%) 11段階切り替え

送り速度オーバーライド(0~200%) 21段階切り替え

スピンドルオーバーライド(50~150%) 11段階切り替え

手動連続送り(JOG) 0~8000mm/min

手動ハンドル送り(0.001~0.1mm)

MDI機能

—

プログラム支援機能

—

高速高精度輪郭制御機能

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

LN5X

5軸 X,Y,Z,A,C
5軸

0.0001mm/0.00001inch

0.0001mm/0.00001inch

±99999.9999mm/±9999.99999inch

15inch LCDカラー液晶(TFT)

位置決め

直線

円弧

ヘリカル 円弧2軸+直線3軸

2.0GB(ユーザー使用領域)

10MB(1プログラム、10MB以上はHDDに置く)

イーサネット

アブソリュート/インクリメンタル指令

インチ/メトリック切り替え

座標系回転シフト機能

送り軸指令範囲 ±99999.9999mm/deg

プログラム名管理(英数字23文字)

ブロックデリート

補助機能 M機能

極座標指令

変数型プログラミング機能

拡張プログラム編集(エディタによる)

ワーク座標系設定

ローカル座標系設定

機械座標系設定

工具長補正

工具径補正

工具管理機能

工具オフセットメモリ 600組

ドゥエル

早送りオーバーライド(0~100%) 11段階切り替え

送り速度オーバーライド(0~200%) 21段階切り替え

スピンドルオーバーライド(50~150%) 11段階切り替え

手動連続送り(JOG) 0~8000mm/min

手動ハンドル送り(0.001~0.1mm)

MDI機能

メモリ遷移

プログラム支援機能(固定サイクル他)

傾斜面加工機能

高速高精度輪郭制御機能

プログラミングストロークリミット

非常停止

—

早送り/切削送り(S字型加減速)

工具ベクトル制御

3次元工具補正

円筒補間

Mコード予備 8個

—

—

—

マクロ機能

座標系追加(93座標)

チョッピング機能

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

HS150L HS430L HS650L



series

S P E C I F I C A T I O N S

《 物件明細 》

契約No. WBSF0000

物件No.	物件名	数量
001	2009年8月製ハイスピードミーリングセンタ	1式
	<p>日立製作所製 3軸モーター駆動ハイスピードミーリングセンタ 型式 H3550L 同時4軸仕込機(2009年8月製) 電源制御装置 L35X-CNC(同時5軸制御) 機械本体仕様 移動量(X/Y/Z) 620*500*300mm 主軸 6,000~40,000min-1 HSK-E32(2箇所取)</p> <p>標準仕様 ATC16本 3軸モーター駆動 3軸スケールフィードバック(0.1mm仕様) セット加工システム 主軸及びモーター速度モニター ペット粉塵吸引装置 作業照明灯 自動電源遮断 ハードディスク容量2GB プログラム記憶容量3MB 高速高精度輪縁制御機能 ローラ付自動給油装置 オートセキ機能</p> <p>特別付属品 45本ATC仕様 主軸熱変異補正 クーラント仕込 自動クランプチャックEROWAパワーチャック仕様 自動工具長測定装置(タッチ式) マシン機油 工具ペーパー剥離機能 円筒捕塵機能 自動工具洗浄装置 洗浄ガン 紙コlector アフターフィルター 3灯式シグナルター 芯出し工具キット 自動消火装置(追加オプション)</p>	1
	以上	