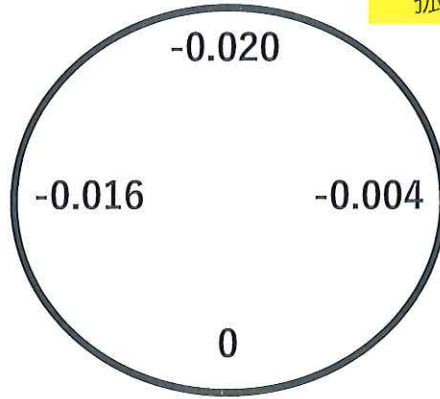


精度検査表

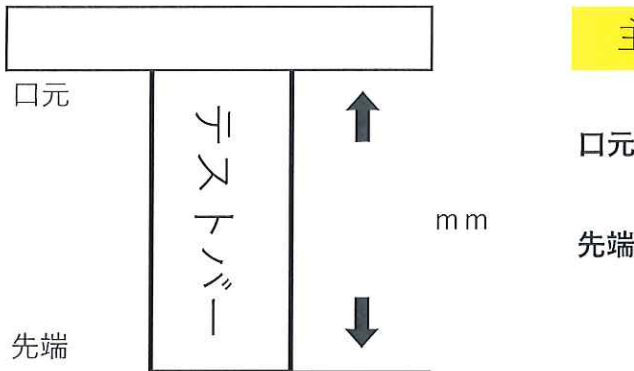
令和 2年 月 日
計測者 TGS 糸井

メーカー 牧野精機 型式 MS40-KS A90-020 年式 1990年

振り回し (300 mmピッチ)



主軸振れ (mm)



テーブル上面精度

テーブルサイズ 800×450mm

○(-0.008)	○(+0.001)	(-0.006) ○
○(-0.008)	○(0)	(-0.009) ○
○(-0.011)	○(-0.001)	(-0.013) ○

直角度 (スコヤ)

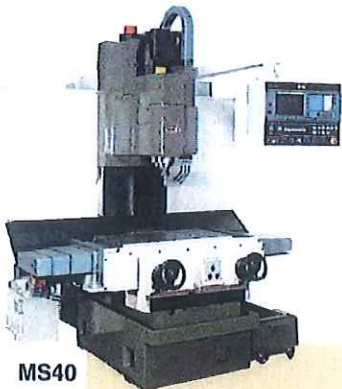
Y	Z	X	Z	X	Y
0.001/300mm		0.006/300mm		0.0005/300mm	

注) 精度は保証するものではありません。参考値となります。

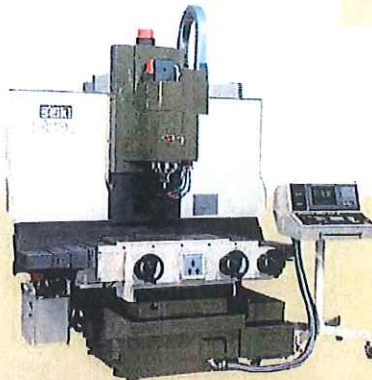
CNC立フライス盤

CNC内溝加工機

高精度小形CNC立フライス盤
多頭式CNC立フライス盤



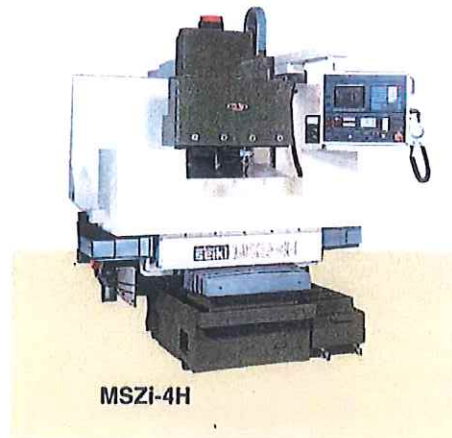
MS40



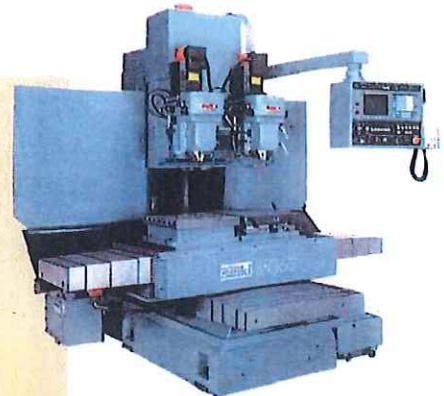
MS-30(操作入カフライス盤)



MS50



MSZI-4H



MS-2H:2頭式



MS-3H:3頭式



MS-4H:4頭式

主軸頭の形式			A	B	C
主軸	回転速度	min ⁻¹	750~10000	1500~15000	225~4000,6000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.30	コレット	7/24 テーパ No.40
	電動機	kW	AC 0.75/0.4	←	AC 1.5
最小心間距離		mm	200	←	250

		MS30	MS40	MS50
移動量 (X×Y×Z)	mm	600×300×300	600×400×300	600/※800×500×400
テーブル作業面の大きさ	mm	800×350	800×450	800/※1000×500
主軸	回転速度	min ⁻¹	60~6000,100~10000 ※1000~15000,20000	
	テーパ穴		7/24 テーパ No.40, No.30	
	電動機	kW	AC 3.7/2.2, ※5.5/3.7	
			AC 5.5/3.7, ※7.5/5.5	

		MSZI-4H/8H
加工範囲	mm	φ42~60×100
主軸	回転速度	min ⁻¹
	テーパ穴	mm
	電動機	kW
心間距離	mm	100

注) CNCロータリワークヘッド/CNCロータリテーブルは標準付属

※: 特別仕様