

牧野V33 (2002年製) 2013 HSK-A63 20000rpm

AUC.(IDD) 60枚 ATC40本
1/1774250mm



機械本体仕様

移動量	X軸 × Y軸 × Z軸 主軸端面からテーブル上面までの距離	600 × 400 × 350 mm 150 ~ 500 mm	
テーブル	作業面の大きさ 最大ワーク寸法 (幅 × 奥行き × 高さ) 最大積載質量 (等分布) 上面の形状	750 × 400 mm 750 × 545 × 250 mm (制限有り) 300 kg 18H8 × 4本、T溝	
主軸	回転速度 電動機 (30分 / 連続) トルク (5分 / 連続) テーパ穴 軸受内径 変速レンジ 冷却 / 潤滑	高速主軸 200 ~ 20000 min ⁻¹ 15 / 11 kW 32 / 19 N·m 7/24テーパNo.40 φ65 mm 電動式 (2段) 軸芯冷却 / アンダーレース潤滑	高トルク主軸 50 ~ 10000 min ⁻¹ 7.5 / 5.5 kW 60 / 44 N·m
送り速度	早送り速度 切削送り速度	20000 mm/min 1 ~ 20000 mm/min	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式 ブルスタッド形式 収納本数 最大径 最大長さ 最大質量	JIS B6339 40T MAS 403P40T1形 15本 80 mm 250 mm 7 kg	
所要動力源 (標準仕様)	電源 空気圧源	AC200 / 220 V ±10%, 50 / 60 Hz ±2% 33 kVA 0.5 ~ 0.8 MPa, 600 NL/min (大気圧)	
機械の大きさ (標準仕様)	高さ 幅 × 奥行き 質量 (制御装置含む)	2400 mm 2280 × 2040 mm 7300 kg	

標準仕様

主軸
(高速主軸/高トルク主軸 いずれかを選択)
高速主軸.....20000回転
高トルク主軸.....10000回転
主軸温度コントローラ
主軸速度オーバーライド
主軸オリエンテーション
主軸負荷表示計

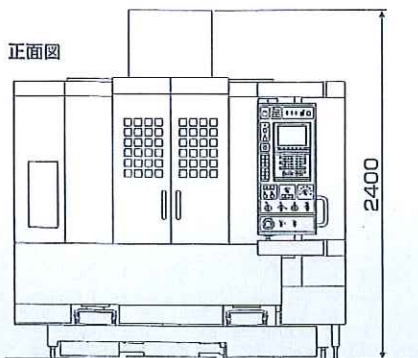
ATC15本
ATCDアインターロック
全閉スブラッシュガード
スブラッシュガード内照明装置
スブラッシュガードアインターロック
ノズル切削液供給装置 (外配管ノズル 3本)
自動エアブロー装置 (外配管ノズル)

スルースピンドルエア
チップバケット
固定式手動パルス発生器
G1.3制御
● リジッドタップ機能
自動電源遮断
レベリングプレート

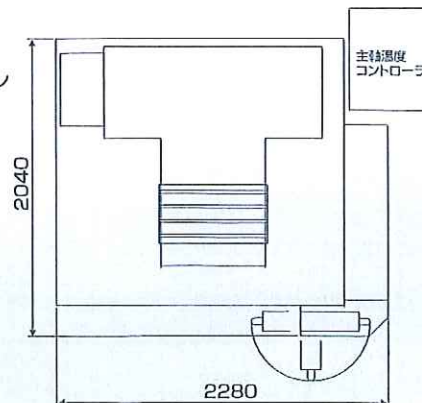
標準塗装色



※印刷インキ等によって実際の色と多少異なって見えることがあります。

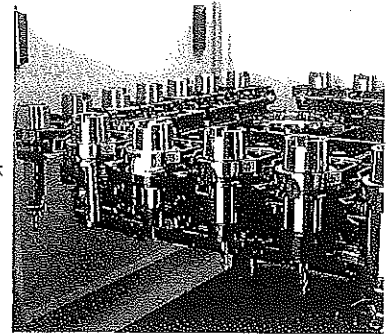


フロアプラン

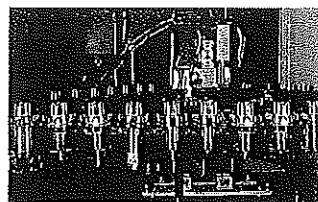


特別仕様 ● / 特別付属品 ●

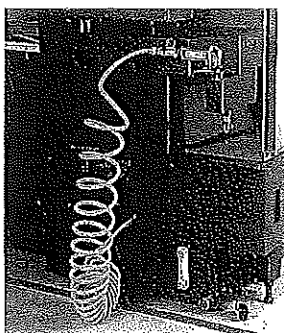
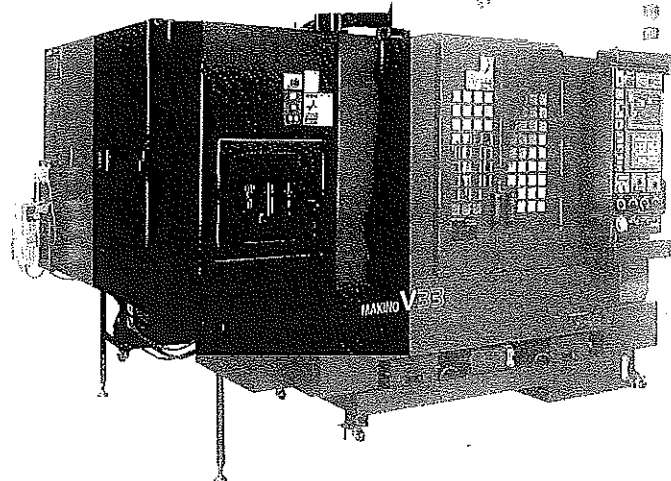
- 30000min⁻¹主軸
※HSK-F63形式のホルダにのみ対応可能
- ☞ ● HSK-A63 → P7に写真掲載
- ATC25本
- ☞ ● ATC40本
- ☞ ● モアレスケールフィードバック (0.1 μm)
- ☞ ● ハイコラム仕様 (Z min 250 mm) Z min 350 mm)
- パレットチェンジャ (ハイコラム仕様含む)
- ☞ ● ワーク自動交換装置 (ハイコラム仕様含む)
- ロータリーワークヘッド φ150 mm (テールストック含む)
- ☞ ● スルースピンドルクーラント 1.5 MPa → P10に写真掲載
(フロースイッチ含む) ※20000回転・HSK主軸のみ付属可能
- ワーク洗浄ガン
- ☞ ● リフトアップチップコンベア → P10に写真掲載
(機内スパイラルチップコンベア含む)
- ☞ ● 切削液温度コントローラ
- ノズルクーラントフロースイッチ
- ミストコレクタ → P10に写真掲載
- ミストコレクタ接続口
- オイルスキマ
- ドアロック (スブラッシュガードドア、ATCドア)
- ポータブル手動パルス発生器 1個
- ☞ ● ワーク自動測定装置
- ☞ ● 工具長自動測定装置
- 測定値プリントアウト機能
- ☞ ● エアドライヤ
- ☞ ● スーパーGI.3制御
- 稼動積算時間計
- ウィークリタイマ
- シグナルライト3層
- 指定塗装色



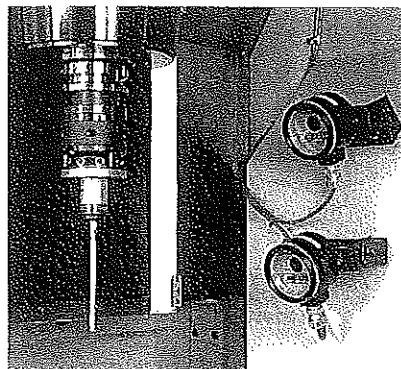
ATC25本



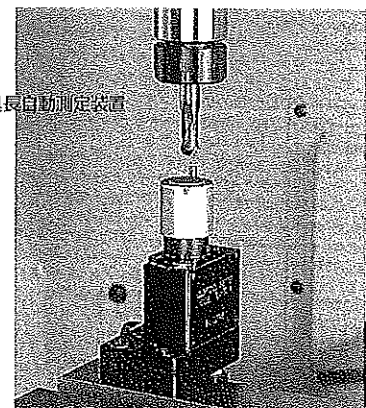
ATC40本



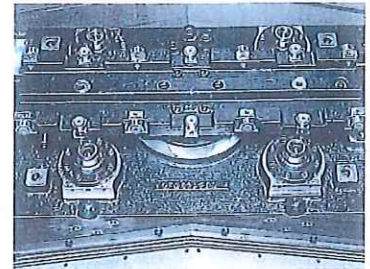
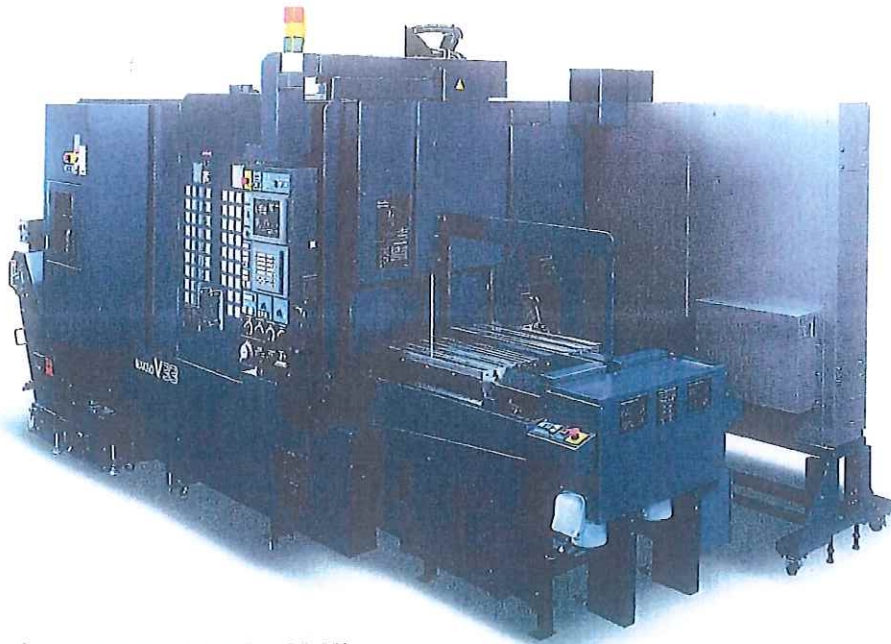
ワーク洗浄ガン



ワーク自動測定装置 (光学式)



工具長自動測定装置

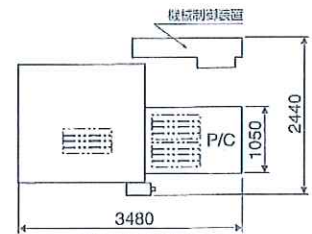


4カ所のテーパコーンで高精度な位置決め

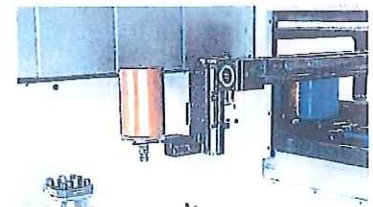
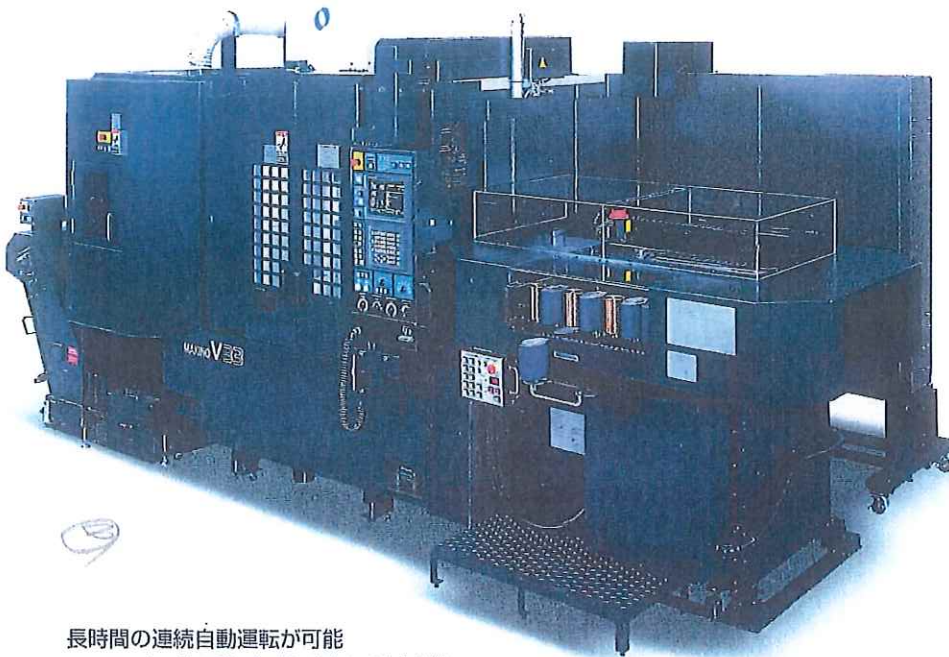
パレットチェンジャ仕様

▲ATC40本、リフトアップチップコンベア、P/C仕様

テーブル作業面の大きさ	700 × 340 mm
ワークサイズ	700 × 340 × 240 mm
最大積載質量	200 kg
パレット交換時間	30 秒



ATC15本、P/C仕様
(機械の高さ：2600mm)

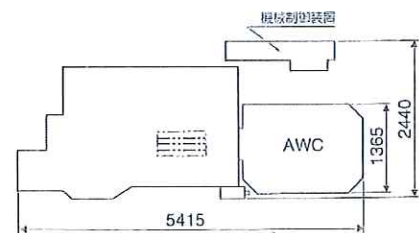


長時間の連続自動運転が可能

ワーク自動交換装置仕様

▲ATC40本、リフトアップチップコンベア、AWC仕様

ワーク収納本数	最大60個
ワークサイズ (Eロウ/System 3R)	φ96~φ315 (4ボット毎) × 150/140 mm
最大積載質量 (ホルダ含む)	10 kg
ワーク交換時間	50 秒



ATC40本、リフトアップチップコンベア、AWC仕様
(機械の高さ：2650mm)

牧野立形マシニングセンタV33(2002年8月) 号機817 プロフェッショナル3

特別付属品

- 1 : HSK-A63 20000rpm
- 2 : ハイコラム Z 250mm仕様
- 3 : ATC40本
- 4 : AWC60 AWC EROWA仕様
- 5 : AWCポジション50mm右側仕様
- 6 : モアレスケールフィードバック0, 1 μ m
- 7 : 自動エアブロー装置
- 8 : スルースピンドルエアー
- 9 : 切削液温度コントローラー
- 10 : MQL装置
- 11 : 切削液水溶性
- 12 : リフトアップコンベア (濾過機能付)
- 13 : ミストコレクタ用接続口
- 14 : エアドライヤー
- 15 : 工具長自動測定装置
- 16 : ワーク自動測定装置
- 17 : 測定装置プリントアウト機能
- 18 : 稼働時間積算時間計
- 19 : 漏電保護
- 20 : ヘリカル補間
- 21 : プログラム記憶容量320m
- 22 : 登録プログラム個数125個
- 23 : 拡張テープ編集
- 24 : データーサーバー機能
- 25 : 工具補正個数200個
- 26 : 高速スキップ機能
- 27 : 座標回転
- 28 : リジットタップ
- 29 : カスタムマクロB (コモン変数82個)
- 30 : スーパーGI、3
- 31 : FF-PATH