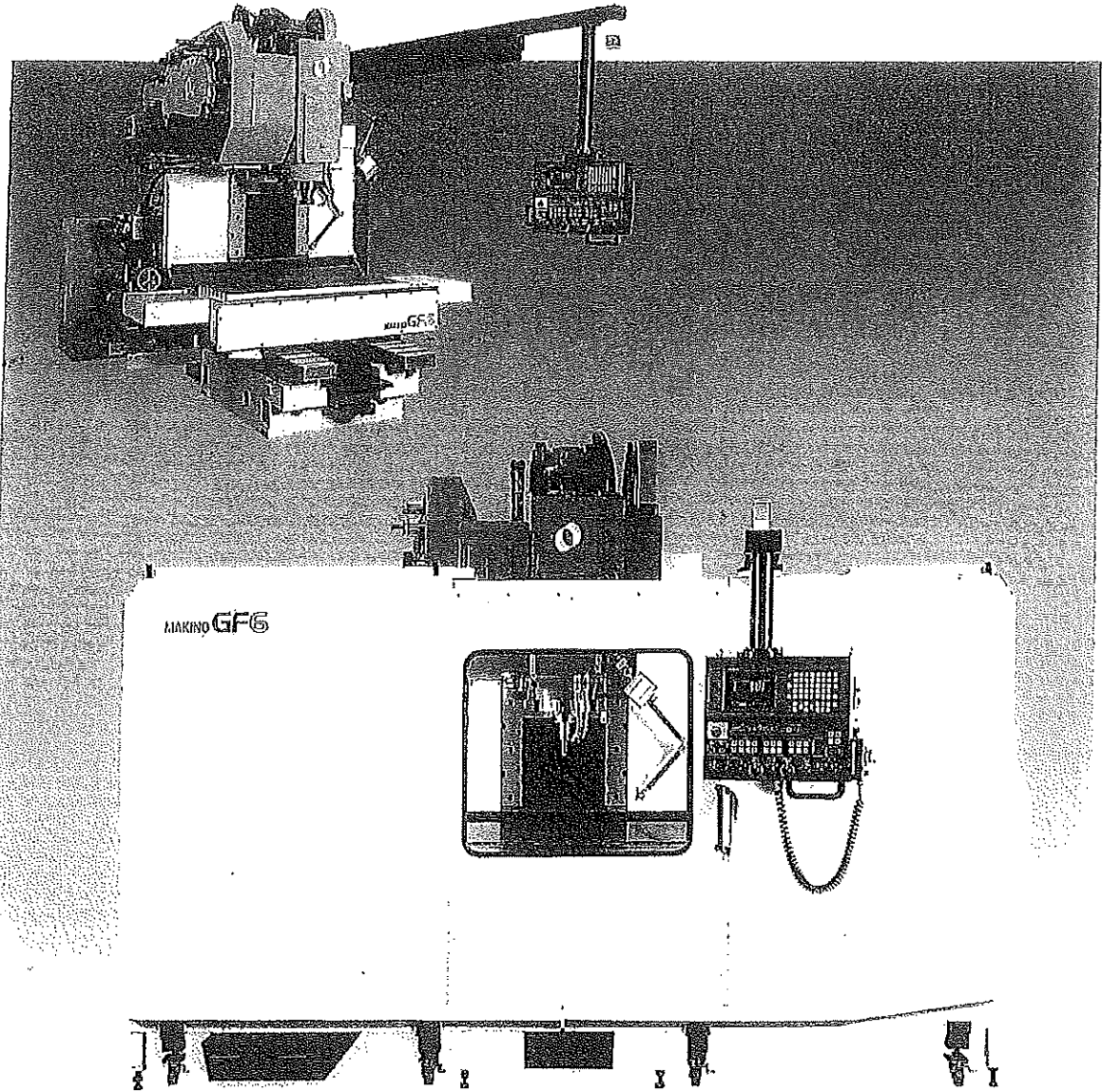


牧野立形マシニングセンタGF6 (2004年製) #640

7011513

中・大物金型にFF加工を実践する立形マシニング



高性能立形マシニングセンタ

GF6

移動量	1050 × 600 × 560mm
テーブルの大きさ	1400 × 600mm
テーブル上の最大積載質量	1500 kg
主軸回転速度	10 ~ 4000 min ⁻¹ (特別仕様) 30 ~ 8000 min ⁻¹
送り速度	12000 mm/min
所要床面の大きさ	(標準仕様) 3600 × 3780 mm

価格と詳細

大阪府堺市東区法皇

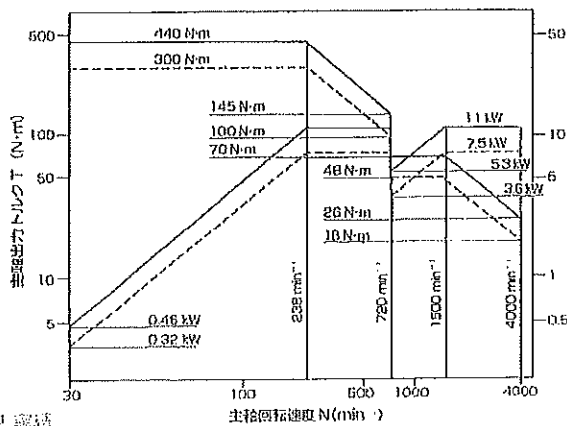
2000-0111

0476-33-1111

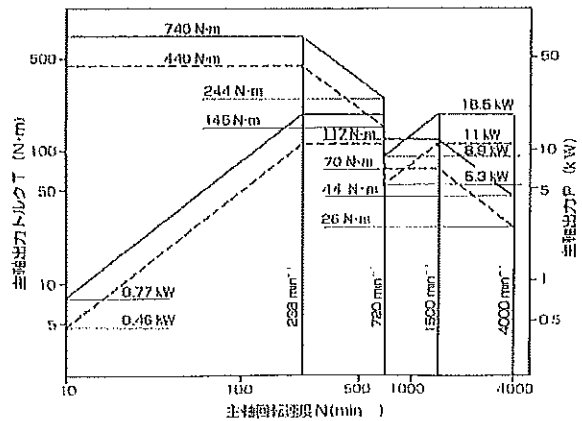
機械本体仕様

		GF6	GF8
移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	1050 × 600 × 560 mm	1250 × 800 × 700 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	225 ~ 785 mm	225 ~ 925 mm
	コラム前面から主軸中心線までの距離	650 mm	850 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1400 × 600 mm	1800 × 800 mm
	テーブル最大積載質量	1500 kg (等分布)	3000 kg (等分布)
	テーブル上面の形状	18 mm T溝7本	22 mm T溝6本
主軸	主軸回転速度	10 ~ 4000 min^{-1}	10 ~ 4000 min^{-1}
	主軸用電動機	AC11 / 7.5 kW (30分/連続)	AC18.5 / 11 kW (15分/連続)
	最大トルク	440 N·m	740 N·m
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ\No.50	7/24 テーパ\No.50
	主軸軸受内径	ϕ 105 mm	ϕ 105 mm
送り速度	早送り速度	12000 mm/min	12000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 12000 mm/min	1 ~ 12000 mm/min
	最小設定単位	0.001 mm	0.001 mm
ATC装置	工具シャンク形式/ブルスタッド形式	MAS403 BT50/MAS403 P50T	MAS403 BT50/MAS403 P50T
	工具収納本数	20本	20本
	最大工具径 (条件無/条件付)	ϕ 200 / ϕ 145 mm	ϕ 200 / ϕ 145 mm
	最大工具長	400 mm	400 mm
	最大工具質量	15 kg	15 kg
	工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	5.5 秒	5.5 秒
所要動力源	電源	AC 200 / 220 \pm 10% 35 kVA	AC 200 / 220 \pm 10% 39 kVA
機械の大きさ (標準仕様機)	機械の高さ	3010 mm	3460 mm
	所要床面の大きさ	3600 × 3780 mm	4310 × 4840 mm
	機械質量	8000 kg	12000 kg
精度	位置決め精度 (スケール無/有)	\pm 0.003 / \pm 0.0015 mm	\pm 0.003 / \pm 0.0015 mm
	繰返し精度 (スケール無/有)	\pm 0.0015 / \pm 0.001 mm	\pm 0.0015 / \pm 0.001 mm

GF6 標準主軸特性図



GF8 標準主軸特性図



機種と価格

大型機補償用標準仕様機

お問い合わせ先

牧野 立マシニング GF-6 (2004年製) #640

機種名:	GF6
号機:	640
生産月:	2004/02
制御装置:	プロフェッショナル3
	仕様
	主軸8,000回転
	B150
	MAS1
	標準テーブル
	ATC40本
	ネイビーブルーコート(光沢)
	モアレスケールフィードバック 0.1µm
	スルースピンドルクーラント(1.5MPa)
	切削液冷却装置
	自動エアブロー装置
	ワーク洗浄ガン
	切削液油圧
	スパイラルチップコンベア
	開次式ソフトアップチップコンベア
	全周スブラッシュガードパッケージ
	ミストコレクタ(接続口含む)
	エアドライヤ
	スラッジフィルタ
	工具長自動測定装置
	ワーク自動測定装置(光学式レニシヤ)
	ペンダント形操作盤(標準)
	位置表示機能付ボータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン付)(標準)
	稼働積算時間計(通電、運転、主軸回転)
	照明装置(ハロゲンライト1個)
	仕様単位 ミリ
	荷役シートの取り付け
	60Hz
	220V
	HS規格
	プログラム記憶容量320m
	登録プログラム数200個
	拡張テーブル備付
	データリカバー機能
	工具補正回数99回(標準)
	工具補正量メモタイプC
	標準回転
	カスタムマクロB(コモン変数82個)
	スーパー-GI.3制御
	工具番号表示付ATC操作版(標準)