

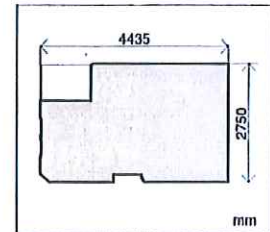
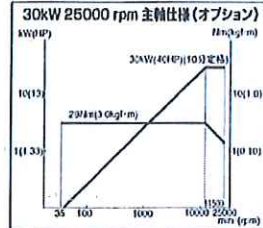
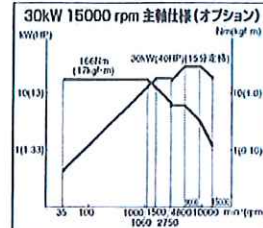
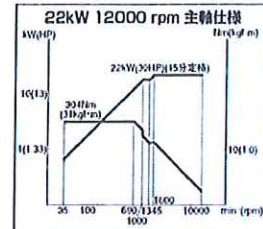
マザック FH-5800 (2000年製) マザック 640M付

テーブル500x500. 21プレート ATC80本. BT40. 15000rpm. 割出し  
スピンドルスルー. チップコンベア.

# MAZATECH FH-5800

## 機械本体の標準仕様

X軸移動量 (コラム左右)	710 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	610 mm
Z軸移動量 (テーブル前後)	660 mm
パレット上面から主軸中心線までの距離	50~660mm
パレット中心線から主軸端面までの距離	150~810mm
パレット作業面の大きさ	500 mm x 500 mm
パレットの最大積載質量 (等分布)	500 kg
パレット上面の形状	M16タップ25箇所 100mmピッチ
テーブルの最小割出し角度	1°
テーブルの割出し時間	1.7s (90° について)
主軸回転速度	35~12000 min <sup>-1</sup> (rpm)
主軸変速レンジ数	1
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40
フルスタッドボルト形状	ANSI タイプ
早送り速度	50000 mm/min
切削送り速度	50000 mm/min
ツールシャンク形式	MAS BT-40
工具収納本数	40
工具最大径/長さ (ゲージラインより) /質量	φ95mm / 360 mm / 12kg
隣接工具が無い場合の工具最大径	φ150 mm
工具選択方式	固定盤地近回り
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	0.8 s
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	3.2 s
パレットの数	2
パレット交換方式	ロータリタイプ
パレット交換時間	6 s
主軸用電動機 (15分定格/連続定格)	AC 22 kW (30 HP) / 15 kW (20 HP)
切削用電動機	0.75kW
電源 (連続定格)	42.0kVA
空気圧源	0.5MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) 440L/min
クーラントタンク容量	500L
機械の高さ	2648 mm (フロア上面より)
所製床面の大きさ	2750 x 4435 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	10200 kg
位置決め精度	±3 μm
繰り返し位置決め精度	±1.0 μm



## 標準付属品

- フラッドクーラント
- スパイラルコンベア
- スブラッシュガード
- 照明装置
- マニュアル
- 2パレットチェンジャ
- 送り速度適応制御機能
- 自動電源遮断
- オペレータドアインターロック
- 2パレットチェンジャ全面カバー
- 工具寿命管理機能
- 分解調整工具
- 基礎用品

## オプション付属品

- 主軸15000回転仕様
- 主軸25000回転仕様
- 80.120本ツールマガジン
- NCロータリテーブル
- 6パレットチェンジャ
- 自動工具長測定、登録機能
- スケールフィードバック(X,Y,Z)
- ミストコレクタ
- 高圧スピンドルスルークーラント
- ニアガラクーラント
- クーラント温度管理
- 3段バトライト
- チップコンベア
- チップパケット

**Mazak**

ヤマザキ マザック 株式会社  
ヤマザキ マザック システムセールス 株式会社

本社 〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町東附1  
TEL <0587> 95-1131 (代表)

FAX <0587> 95-3611

信頼と実績 インターネットホームページ <http://www.mazak.co.jp>

大阪機械回地機械業会

型番: FH-5800 98.02.10000R-1 99J308897J1

大阪機械回地協同組合事務局

●製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。  
●このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易管理法の輸物貿易等に該当します。  
輸出する場合には、同法に基づき許可を必要とします。  
●カタログ記載の精度データなどは、室温、被削材質、工具材質、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。

機番 40063600	機番 151538	数量 1台	契約納期 200
機名 MAZATECH FH-5800		2530	出荷年月日

制御系 A/C台数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧
30T	2PC	15000RPM		AC22KW		200
制御系 640M (NC)	テーブル制御 (TR)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色
10.4"LCD	1DEG	MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブルー

附属品番	附属品名	個数	備
	【標準附属品】		
	フラッドクーラント	1	
	照明装置	1	
	マニュアル	1	
	送り速度適応制御機能	1	
	工具寿命管理機能	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (アンカーボルト, ナット, 敷板)	0	
	MAZAK 標準ブルー	1	
	MAZATROL FUSION 640M 仕様	1	
	10.4"カラーLCD	1	
	2パレットチェンジャー	1	
	主軸 AC22KW (30HP) / 15分定格仕様	1	
	主軸 12000回転仕様 (#40)	0	
	A/C 40本チャーン式	0	
	テーブル 1°割出	1	
	チラーユニット	1	
	2PC用安全カバー	1	
	ボールネジ軸芯冷却 (X・(Y)・Z軸)	1	
	スピンドルスルーエアー (回転中での使用不可)	1	
	オパレタードアロック (ロック機構付)	1	
	自動電源遮断	1	
	密閉式切削水カバー	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)	1	
	RS-232Cインターフェース	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	MAZACC-2D 高速、高精度ソフトウェアP	1	
	加工ナビモニター	1	
	加工ナビゲーション	1	
	PCMCIA I/F (2スロット)	1	
	1Cメモリーカード I/F	1	
	3.5" FDDユニット	1	
	【特別附属品】		
	主軸 15000回転 (ボールネジ軸芯冷却 / 40HP)	1	
	A/C 80本チャーン式	1	
	全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能	1	
	マザックモタリングシステムB (光学式) MPIO	1	
	標準パレット追加	2	
	スピンドルスルークーラント (8kgf)	1	
	ナイアガラクーラント	1	
	3段シグナルタワー	1	
	大容量チップバケット (回転式)	1	

