

ホ-72(株) MCV-A20X30 1991年製  
ATC 24本 OSP-5020N

MCV-20A 仕様表 (APC付)

仕様

本機仕様 (OSP5020M付)

機 種		MCV-20A	
称 呼		20×30	
容 量	有 効 門 幅	2050	
	パレット上面から主軸までの距離	1180	
	パレット移動量	3000	
パ レ ッ ト ブ ル	大 キ サ 幅×長さ	1300×2700	
	T ミ ソ 幅×本数 (間 隔)	20×9(140)	
	床 面 からの 高 サ	1070	
	最 大 切 削 送 り 速 度 mm/min	* 4000	
	早 送 り 速 度 mm/min	15000	
主 軸	直 径	100	
	テ ー パ 穴	NT №50	
	回 転 速 度 r.p.m	30~2000 r.p.m	
ク イ ル	直 径	185	
	移 動 量	400	
	最 大 切 削 送 り 速 度 mm/min	* 4000	
	早 送 り 速 度 mm/min	7500	
主 軸 頭	移 動 量	2000	
	最 大 切 削 送 り 速 度 mm/min	* 4000	
	早 送 り 速 度 mm/min	15000	
横 け た	移 動 量	1000	
	移 動 速 度 mm/min	標 準 50/60Hz 420/500 自 動 位 置 決 め 340	
A T C	工 具 ホ ル ダ	NT №50	
	工 具 収 納 数 本	24	
	工 具 識 別 方 式	固 有 番 地 方 式	
電 動 機	主 電 動 機 kW	1.85 (VAC)	
	主 軸 頭 送 り 用 kW	2.4 (BLモータ)	
	テ ー ブ ル 送 り 用 kW	3.6 (BLモータ)	
	ク イ ル 送 り 用 kW	3.6 (BLモータ)	
	横 け た 移 動 用 kW	標 準	3.7
		自 動 位 置 決 め	3.6 (BLモータ)
	主 軸 頭 油 圧 用 kW	標 準	0.75
		冷 却 装 置 付	1.8
A T C 油 圧 用 kW	1.5		
A P C 油 圧 用 kW	5.5		
機 械 の 高 サ	標 準	4550	
	昇 降 ペ ン ダ ン ト	5050	
所 要 床 面 積		5500×10400	
正 味 重 量 kg		43500	

\* 「連続運転する場合は、一軸の平均速度2000mm/min以下。」

特別仕様(NCソフト)

NC仕様コード		SA DA31-00EB-0052-0002-0027-E000-01C0-0000 0004-0000-0300-0400-2000-0000 0000 - 0000	
カラー表示		リミット付回転軸 B	MSB 自動工具長補正/折損検出
フロッピー入出力	○	リミット付回転軸 C	MSB 自動工具長補正/折損検出
フロッピー入出力(IBM)		割出テーブル A	MSB 工具折損検出
IGF-M		割出テーブル B	MSB 光式タッチプローブ
バレットプールライン制御		割出テーブル C	MSB 寸法チェック/自動原点補正
グラフィック表示		割出角度 5° A	MSB 自動原点補正
外部プログラム選択C 2桁		割出角度 5° B	MSB 黒田タッチプローブ
外部プログラム選択C 4桁		割出角度 5° C	MSB 基準工具150mm
同期制御 X軸		インダクトシン/軸付Z	機種 MC-H
同期制御 Y軸		インダクトシン/軸付U	機種 MC-V/6VA
同期制御 Z軸		インダクトシン/軸付V	機種 MCV
同期制御 第4軸		インダクトシン/軸付W	機種 MDB
第5軸リミット		インダクトシン/軸付A	機種 MCM
回転軸2軸(相互無関係)		インダクトシン/軸付B	機種 MCR
同期制御 第5軸		インダクトシン/軸付C	機種 MC-3VA/4VA/5VA
動画機能		リミット付回転軸 A	
軸プロセッサ		付加軸名称 U	
ECプロセッサ	○	付加軸名称 V	
(AXPテスト)		付加軸名称 W	
(ECPテスト)		付加軸名称 A	
ブラシレスサーボ	○	付加軸名称 B	
		付加軸名称 C	
パンチャーインターフェース	○	インダクトシン/軸付X	
外部表示(3・4・5軸)		インダクトシン/軸付Y	
主軸頭旋回補正(MCM)		運転バッファ 160m	予備工具乗換機能
F1桁送り(8組)		運転バッファ 320m	工具寿命管理機能
		運転バッファ 640m	CRT表示(PRINT機能)
F1桁送り(4組)		運転バッファ 1280m	
F1桁送り(パラメータ式)		運転バッファ 2560m	無人運転記録機能
		旧モノクロキャラクタCRP	自動退避/復帰機能
プリント(大隈PP-5001)			自動工具長補正/折損検出
プリント(エプソン)		フラットパネル	寸法チェック/自動原点補正
ヘリカル切削	○		
一方向位置決め	○	DNC-A	
スキップ機能		DNC-B	
ワーク座標系の変更	○	DNC-C1	任意角度面取り・コーナーR
三次元工具補正		DNC-C2	円筒側面加工
イグザクトストップ	○	DNC-C3	傾斜面加工(三次元座標変換)
プログラマブルミラーイメージ	○	図形・座標計算機能(I-MAP)	ワーク座標系選択100組
図形の拡大・縮小	○	追加パターンサイクル(I-MAP)	簡易ロードモニタ
4軸制御			NCマスタ
5軸制御		手動切削送りホールド無	早送りオーバーライドMIN.5%
6軸制御		軸ロック	ECボード 1枚目
パルスハンドル機械入力(マックのみ)			ECボード 2枚目
パルスハンドル 2個			ECボード 3枚目
パルスハンドル 3個		X・Y軸指令キャンセル	ECボード 4枚目
パルスハンドル別置型(マックのみ)		ブロック途中シーケンス復帰	アタッチメント旋回補正
		シーケンスストップ	グラフィック機能(I-MAP)
大容量ストア320m以上	○	座標計算機能	
マルチボリューム運転		領域加工機能	インデックステーブル外部手動操作
三次元円弧補間		座標の移動・回転・コピー	NC稼働モニタ
ワーク座標系選択20組		中間点復帰	
ワーク座標系選択50組	○	プログラマブルリミット	対話プログラム B
工具長・径補正200組	○	プログラマブルメッセージ	ネジ切機能
工具長・径補正300組		プレイバック(I-MAP)	
工具長・径補正100組		対話型MAP(I-MAP)	テストメッセージ
インチ/メトリック切換		ブロックスキップ(2個/3個)	
mm/rev. mm/min 併用	○	ブロックスキップ(3個)	
0.1μm制御		ミラーイメージ 第4軸	
角度指令 1/10000度	○	ミラーイメージ 第5軸	
システム変数(ユーザタスク2)	○	ミラーイメージ 第6軸	
演算機能(ユーザタスク2)		外部プログラム選択 A	Hi2-NC
サブプログラム	○	外部プログラム選択 B	MOP TOOL(独立型)
スケジュールプログラム	○	軸名称指定	早送り直線補間
			MOP TOOL(パネル共用)

特別仕様 (ECソフト)

EC仕様コード	SE	1A00-0005-0000-0000-0000-0000-0800-0000												
		0000	-	0000	-	0000	-	0000	-	0000	-	0000	-	0000
アラーム灯	<input type="radio"/>	マガジン	30本		(トランススタLDU)									
		マガジン	32本		切削液 (フラットパネル)									
第2時間計 (NC動作中)	<input type="radio"/>	マガジン	50本		エアノズル ( " )									
第2時間計 (主軸回転中)		マガジン	70本		エアアダプタ ( " )									
第3時間計 (NC動作中)		マガジン	100本		オイルミスト ( " )									
第3時間計 (主軸回転中)		マガジン	120本		オイルホール ( " )									
オイルホール高圧式(Hシリーズ)					オイルホール高圧 ( " )									
特殊ペンダント		スブラッシュガード												
作動油冷却装置		AACフロアタイプ			APC油圧ユニット					AT手動工具交換				
		AACテーブルタイプ			段取ステーション無					AACコラム右袖				
オイルホール高低切換(門型)		AACコラム取付			APC横入れ方式					AT番号新方式				
タッチセンサー可動式										クロスAC昇降				
アタッチメントヘッド取付														
ATCなしプルスタッド					多面PMEタイプ									
		AT-ATC			チップコンベア(フラットパネル)									
主軸回転数1		主軸工具シメ・ユルメM指令												
主軸回転数2		アタッチメントM指令			2面旋回APC					主軸エアドライヤ				
主軸回転数3		AACテーブルM指令			6面APC					3VA #128以前				
		外部稼動計			10面APC					オイルホール (簡易)				
主軸過負荷検出(メータリレー)					12面APC					MCV-B #93から				
		西独安全規格			ワーク回転型					MCM #142から				
主軸モータ仕様1		タップ下穴エアブロー			APC安全ドア付					ボールネジ冷却				
		エクステンションAT-ATCのみ			多面APC正逆転									
主軸AC		スピンドルスルーラント			MC-800H					オイルホールATクイル追従				
主軸VAC	<input type="radio"/>	ウォーミングアップ			MC-4VA・MC-40VA					APCインターロック				
主軸VAC(FANUC)		機械入力NC起動, 一時停止無			MC-5VA・MC-50VA					ATエア冷却				
主軸VAC(大眼)	<input type="radio"/>	マガジンドアインターロック								MCV-A, MDB-A #1529から				<input type="radio"/>
ATC付	<input type="radio"/>	クロス自動位置決め			MC-4VB・MC-40VB									
APC付		クロス自動位置決め(10ヶ所)			MC-600H					アタッチメント負荷監視				
AAC付		クロス広巾			MC-30VA					操作時間短縮				
LTC付		主軸頭冷却装置 (簡易)			800H・500H# ・600H# から					APCチェーン方式				

システムフロッピー (3.5) 8インチ

NC・EC関連特別仕様

仕様名	有無	関連		図面番号	仕様名	有無	関連		図面番号	仕様名	有無	関連		図面番号
		ソフト	ハード				ソフト	ハード				ソフト	ハード	
テープストア 2,560m	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		工具折損検出		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		APC		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
運転バッファ 160 m	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		自動原点補正		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		PPC		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
カラーグラフィックCRT		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		マニュアル計測/対話計測		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		AAC st		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
フロッキー入出力 (3.5/8インチ 内蔵/可搬型)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1975	バルスバンドル2/3倍 (NC入力/EC入力)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		AT-ATC		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	
テープバッチインターフェイス (RS-232C 可/バッチ付)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1914-1	外部M信号 4/8組		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		磁気ヘッド	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2294
テープバッチインターフェイス (RS-232C 可/バッチ付)	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1914-1	F1柵送り 4/8組		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>						
バッチャーケーブル 型式 ( )		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		DNC-A・B・C		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>						
IGF		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		DNC追加チャンネル		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						
MOP-TOOL 内蔵/独立 (AEセンサー有/無)		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		インダクトシンX・Y・Z		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>						
Hi²-NC		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		付加軸A・B・C 型式 ( )		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>						
I-MAP		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		テープリール 180 m	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>						
					制御盤内照明灯	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>						
					同期タップ									
					異電圧トランス									

※表中図面番号はW609-200-□を記入する

標準図面	(回路図W6000-200-815 箱接続図W6000-200-822)
	(操作箱接続図W6000-200-660 本機接続図W6000-200-660)

MCV-A # 1743

システム構成

名称	有無	オーダ番号	名称	有無	オーダ番号	名称	有無	オーダ番号
MB-II B(SBP4-BJ) (03)	○	A911-1520	FDCII (FLOPPY)	○	A911-1703	PANEX 2 A		A911-1551
MC 16(SUB CPU)	○	-1516	FRPB(FLOPPY/RS-232C)		-1702	PANEX 3 A		-1552
MC 15(SUB CPU)		-1526	FRPC	○	-1704	PANEX 5		-1555
MC 11(RAM512KB) 2枚	○	-1522	HC 1ch(パラレルバス)		-1160	PANEX 6		-1557
MC 12(RAM2MB) 枚		-1523	RSB(RS-232C× ch)		-125	PAN IGF CARD		-155
MC 13(RS-232C)	○	-1521	CCPB 枚		-1594			
MC 6(BBM EX)		-1106	CCPC2 (RS-232C) 枚		-1596			
BBC 4M1 枚		-1224	CCPC3 (RS-422) 枚		-1597			
BBC 4M2 枚		-1225	ECB		-1120			
BBC 4M3 枚		-1226	ECPIIA	○	-1547			
BBC 4M4 / 枚	○	-1227	ECPC2		-1142	EIO D & R 1枚	○	-1270
CRP-9	○	-1580	ECPC3B	○	-1543	EIO I-PT 6枚	○	-1275
CRP-II C-NC		-1692	ECPC4 II		-1544	EIO O-TRH 3枚	○	-1278
PANEL 5020M-JY	○	-1888	CCPC4		-1590	EIO O-AC 枚		-1271
SVP II D (SVP105A)	○	-1533				EIO O-TRP 2枚	○	-1268
SPC1 ( ) / 枚	○	-1534				EIO ラック 14 / 台	○	-1277
SPC2(PHDX2)		-1535	ラック 17-13B型	○	-1016	EIO ラック 8 台		-126
SPC6		-1538	RHP	○	-1205	ケーブル延長AT PTR 2枚	○	-1193
SVP II D 2AX ( ) 枚		-1532	GHP		-1202	ケーブル延長AT FDC 4枚	○	-1190

モータ・ドライブユニット・検出器

軸名称	早送り速度	モータ形式・容量	ドライブユニット	検出器
主軸	30~2,000 rpm	VACモータ 18.5 / 22 kw	安川・FANUC (大隈)	PG LF1024-BM-S11 増設PG TSS270N3
X	15,000 mm/min	大隈BL-MH301E-12S 3.6 kw	BL-D 75 A	FC 軸付FII
Y	15,000 mm/min	大隈BL-MH301E-12S 2.4 kw	BL-D 50 A	FC 軸付FII
Z	7,500 mm/min	大隈BL-MH301E-12S 3.6 kw	BL-D 75 A	FC 軸付FII
W	mm/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
A・B・C	deg/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
A・B・C	deg/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
1°・5°	deg/min	大隈BL- - kw	BL-D A	FII 軸付FII
ドライブユニット電源			DC-S3A 3 軸	
クロスレール	mm/min	AC kw・大隈BL-	kw BL-D D	E 軸付E
MG	pots./min	油圧モータ・大隈BL-	kw BL-D D	E 軸付E
CA	mm/min	大隈BL-	kw BL-D D	E 軸付E
AT割出				軸付E
ATMG		油圧モータ・大隈BL-	kw BL-D D	E 軸付E
APC		油圧モータ・大隈BL-	kw BL-D D	E 軸付E
APC		油圧シリンダ・大隈BL-	kw BL-D D	E 軸付E

特記事項	先方担当者	所属
	TEL	内線
	所在地略図	

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12