

1-2. 仕様

MCV-16AII仕様表

機 種 称 呼			MCV-16A II	
			16X20	16X30
能 力	有効門幅		mm	1,650
	X 軸移動量 (テーブル前後)		mm	2,000 3,000
	Y 軸移動量 (主軸頭左右)		mm	1,600
	Z 軸移動量 (クイル上下)		mm	450
テーブル上面から主軸端面までの距離		mm	0~1,360	
テ ー ブ ル	大きさ 幅×長さ		mm	1,200×2,100 1,200×3,100
	作業面の大きさ 幅×長さ		mm	1,200×1,800 1,200×2,800
	T溝 幅×本数 (間隔)		mm	20×9 (140)
	機械下面からの高さ		mm	700
切削送り速度		mm/min	1~*10,000	
早送り速度		mm/min	20,000	
主 軸	直径	標準回転仕様	mm	100
		高速回転仕様		85
	テーパ穴			NT No.50
	回転速度	標準回転仕様	min ⁻¹	30~4,000
高速回転仕様		min ⁻¹	30~6,000	
ク イ ル	直径		mm	210
	切削送り速度		mm/min	1~*10,000
	早送り速度		mm/min	10,000
主 軸 頭	切削送り速度		mm/min	1~*10,000
	早送り速度		mm/min	20,000
ク ロ ス ス レ ー ル	移動量		mm	1,000
	移動速度	標準	mm/min	50/60Hz 420/500
		自動位置決め	mm/min	400
A T C	工具ホルダ			BT No.50
	工具収納本数			24 (OP.50, 72, 100)
	工具識別方式			固有番地方式

機 種 称 呼		MCV-16AⅡ			
		16×20		16×30	
モ ト タ	主軸駆動用	標準回転仕様	kW	22/18.5 (VAC 30分/連続)	
		高速回転仕様		22/15 (VAC 30分/連続)	
	主軸頭送り用		kW	4.0 (AC)	
	テーブル送り用		kW	4.0 (AC)	
	クイル送り用		kW	4.8 (AC)	
	クロスレール 移動用	標準	kW	3.7	
		自動位置決め (OP.)	kW	3.6 (AC)	
	油圧ユニット		kW	2.2	
	冷却ユニット		kW	0.75	
	機械の高さ	標準		mm	4,385
昇降ペダント (OP.)		mm	4,850		
所要床面積 (本機のみ)	24本 ATC		mm	4,740×6,000	4,740×8,000
	50,72,100本 ATC (OP.)			5,120×6,000	5,120×6,000
正味質量 (24本 ATC)			kg	19,500	25,500

OP.は特別仕様を示します。

* 「連続運転する場合は、一軸の平均速度 4,000mm/min 以下。」

OSPソフトウェア管理カード



===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP7000M
< 機種 > MCV-A2
< 機械番号 > 02047
< 立番 > 9508-003
< B番 > B278-2196-63
< 作成日付 > 1995-09-11

===== [ユーザーデータ] =====

< 納入先 >
< 住所 >
< 電話番号 >

===== [オプション仕様] =====

< テープストア容量 > 2 5 6 0 m

FA31-00EB-0052-0003-0037-E004-8100-0000

0004-0000-0300-0400-2082-0280-0028-0001

加工表示	○	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長1	-	加工管理仕様	○
70ビット入出力	○	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具長	-	加工管理通信	-
70ビットIO(1BM)	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	STNET/加工仕様	-
IGF-M	-	割出テーブルB	-	MSB光式タッチローフ	-	700Mクラス仕様	-
パレットプログラム	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック/自動	-	機種VH	-
グラフィック表示	-	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-	-	-
外部プログラムC2	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチローフ	-	-	-
外部プログラムC4	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-	-	-
同期制御X軸	-	インダクション軸付Z	-	機種MC-H	-	最大切削送速5	-
同期制御Y軸	-	インダクション軸付U	-	機種MC-V/6VA	-	シフト補正5μ	-
同期制御Z軸	-	インダクション軸付V	-	機種MCV	○	-	-
同期制御第4軸	-	インダクション軸付W	-	機種MDB	-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インダクション軸付A	-	機種MCM	-	-	-
回転軸2軸	-	インダクション軸付B	-	機種MCR	-	-	-
同期制御第5軸	-	インダクション軸付C	-	機種MC-3/4/5VA	-	-	-
動画機能	-	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	-	-
軸7°ロセサ	-	付加軸名称U	-	-	-	-	-
EC7°ロセサ	○	付加軸名称V	-	-	-	-	-
AXPテスト	-	付加軸名称W	-	-	-	機種DCC	-
ECPテスト	-	付加軸名称A	-	-	-	PACKAGE	○
プログラシサーボ	○	付加軸名称B	-	-	-	-	-
		付加軸名称C	-	-	-	MS-DOS	○
パンチャーインターフェース	○	インダクション軸付X	-	-	-	-	-
外部表示345軸	-	インダクション軸付Y	-	-	-	-	-
主軸頭旋回補正	-	運転バッチ7160m	○	予備工具乗換	○	-	-
F1桁送り(8組)	-	運転バッチ7320m	-	工具寿命管理	○	工具準備機能	-
		運転バッチ7640m	-	CRT表示	-	-	-
F1桁送り(4組)	-	運転バッチ71280m	-	-	-	-	-
F1桁送りパラメータ	-	運転バッチ72560m	-	無人運転記録	-	-	-
		旧モノクロキャラクタCRP	-	自動退避/復帰	-	-	-
プリント(PP-5001)	-	フラットパネル	○	自動工具長補正	-	-	-
プリント(エプソン)	-	-	-	寸法チェック/自動	-	-	-
ヘリカル切削	○	-	-	-	-	プログラムランチ	-
一方向位置決め	○	DNC-A	-	-	-	TOOL-ID入出力	-
スキップ機能	-	DNC-B	○	-	-	-	-
ワーク座標系変更	○	DNC-C1	-	-	-	任意角度面取り	-
三次元工具補正	-	DNC-C2	-	-	-	円筒側面加工	-
ワークストップ	○	DNC-C3	-	-	-	傾斜面加工	-
プログラミライメージ	○	図形・座標計算	-	-	-	座標系選択100	-
図形の拡大縮小	○	追加パターンサイクル	-	-	-	簡易ロードモータ	○
4軸制御	-	-	-	NCマスタ	-	同期タッピング	-
5軸制御	-	手動切削送り無し	-	早送りオーバーライド	-	高精度VACタイプA	○
6軸制御	-	軸ロック	-	-	-	高精度VACタイプB	-
ハンド機械入力	-	-	-	-	-	TDと準同期運転	-
パルスハンド2個	-	-	-	-	-	-	-
パルスハンド3個	-	X・Y軸指令キャンセル	○	-	-	-	-
パルスハンド別置	-	BLK途中SEQ復帰	○	アタッチメント旋回補正	-	-	-
		シーケンスストップ	○	グラフィック機能	-	編集ロックアウト機能	-
大容量スト7320m	○	座標計算機能	○	-	-	スケジュール自動更新	-
マルチリム運転	-	領域加工機能	○	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	○
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	○	NC稼働モニタ	○	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	中間点復帰	-	-	-	対話計測(工具)	-
座標系選択50組	○	プログラムバブルリミット	○	対話プログラムB	-	-	-
工具補正200組	○	プログラムメッセージ	○	ネジ切機能	-	-	-
工具補正300組	-	ブレバックI-MAP	-	-	-	最大切削送速6	-
工具補正100組	-	対話型MAP	-	テストメッセージ	-	最大切削送速10	○
インチ/メトリック切換	-	ブロックスキップ2/3	-	-	-	-	-
rev./min併用	○	ブロックスキップ3個	-	-	-	-	-
0.1μm制御	-	ミラーイメージ第4軸	-	-	-	-	-
角度1/10000度	○	ミラーイメージ第5軸	-	-	-	Hi2-NC	-
システム変数	○	ミラーイメージ第6軸	-	-	-	MOP-TOOL独立型	-
演算機能	○	外部プログラムA	-	-	-	早送り直線補間	○
サブプログラム	○	外部プログラムB	-	-	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールプログラム	○	軸名称指定	-	-	-	低速SVP	-

OSP管理カード (ハード)

承認	承認	作成 河田 95.7.20
----	----	---------------------

OSP7000M

本機名称	機械番号	B 番	納入先
MCV-A2	2047	B278-2196-63	()

NC・EC関連特別仕様

仕様名	有無	関連		図面番号	仕様名	有無	関連		図面番号
		外	内				外	内	
テープストア 2560 m	○		○	-	DNC-B	○	○	○	127
運転バッファ 160 m	○		○	-	DNC追加チャンネル	○	×	○	124-1
モノクロ液晶STN			○	-	インダクトシン X, Y		○	○	
パンチャーIF	○	STD	○	STD	Z, W, A, B, C				
パラレル・RS-232C					付加軸 A/B/C			○	
パンチャーケーブル 型式()		×	○		型式()				
IGF			○	-	制御盤内照明灯	○	×	○	-
MOP-TOOL 内蔵/独立			○		同期タップII	○		○	-
AEセンサ(有/無)			○		外部プログラム選択			○	
Hi2-NC			○	-	A, B, C				
フロッピー入出力 ・3.5"FD 内蔵	○		○	STD	APC			○	
					PPC			○	
工具折損検出			○		AAC			○	
自動原点補正			○		AT-ATC			○	
音声制御/対話計測	○		○	-	横桁自動位置決め 10P		○	○	
PH 2個/3個 サドル・ペンダント			○		I-MAP			○	
外部M信号 4/8組		×	○						
F1桁送り 8組			○						

標準図面	回路図 W6000-270-041-1	箱接続図 W6000-270-042-1
	操作箱接続図 W6000-270-	本機接続図 W6000-270-043-1

◇	◇	◇	◇	◇
◇	◇	◇	◇	◇

システム構成

名称	有無	オーダ番号	名称	有無	オーダ番号
MB1	○	A911-2100	CCPB 1枚	○	A911-2221
MB1+FPU		A911-2101	RS422変換カード 枚		A911-2300
MB2 2枚	○	A911-2102	FR BOARD	○	A911-2124
MB2+FPU 枚		A911-2103	FRP CARD2		A911-2123
MB3+FPU 枚		A911-2107	FDD412A		A911-1410
DRAM 2MB 枚		A911-2104	3.5" FDD	○	A911-2301
RAM 0.5MB 枚		A911-2108	PTR 2702 NP		A911-0532
RAM 1MB 枚		A911-2109	テープハンドラー		A911-0349
MEMB1 (F1M/S0.5M) 枚		A911-2200	INDパワーアンプ		A911-1290
MEMB2 (F2M/S0.5M) 1枚	○	A911-2201	INDプリアンプ 個		A911-1291
MEMB3 (F2M/S0.5M)			TFP BOARD2ch	○	A911-2140
MEMB4 (F4M/S0.5M)			TFP BOARD4ch		A911-2141
MEMB5 (F6M/S0.5M)			FUB DR	○	A911-2240
MEMB6 (F8M/S0.5M)			FUB P4M4 1枚	○	A911-2241
FMEMC (F2MB) 1枚	○	A911-2207	FUB P4R2 1枚	○	A911-2242
SRAMC1 (0.5MB) 枚		A911-2208	機種パネルIF	○	A911-2191
SRAMC2 (1MB) 1枚	○	A911-2209	拡張I/O 1枚	○	A911-2192
SRAMC3 (2MB) 枚		A911-2210	CCOP 2枚	○	A911-1841
BATTERY 1個	○	A911-2215	FIPC2 2枚	○	A911-1843
SVP 3AXES 2枚	○	A911-2160	FOPT 3枚	○	A911-1844
SVP 2AXES 枚		A911-2161	FCOM 2枚	○	A911-1846
SVP 1AXIS 枚		A911-2162			
T-CRTPNL 7000MJC	○	A911-2671			
CRPB NC	○	A911-2180			
CRP全角漢字ROM	○	A911-2052			
機種パネル和文	○	A098-0023			
7000パネル電源	○	A911-2521			
ラック電源	○	A911-2520			
CPU RACK 12	○	A911-2001			
CPU RACK 15		A911-2002			

モータ・ドライブユニット・検出器

軸名称	早送り速度	モータ型式	ドライブユニット	検出器
主軸	30 ~ 6000 min-1	VACモータ 15/22 KW	D22-A	TS5270N6
X軸	20,000 mm/min	BL-MH201E -20S BL2-D75A		FC型
Y軸	20,000 mm/min	BL-MH201E -20S BL2-D75A		FC型
Z軸	10,000 mm/min	BL-MH401E -12SB BL2-D100A		FC型
A・B・C軸	deg/min	BL- -		
A・B・C軸	deg/min	BL- -		
1°・5°	deg/min	BL- -		
クロスレール	mm/min	AC 3.7 KW		
MG (24本)	pos/min	BL-MQ50E-20TB BL2-D30A		H型
TA		BL-MQ25E-20TB BL2-D3030A		FC型
TC		BL-MQ25E-20TB //		FC型
TZ		BL- -		
CA	mm/min	BL- -		
AT割出				
APC		油圧モータ・BL- -		
APC		油圧シリンダ・BL- -		